

水與石膏之混水量對照表

單 位：公斤 (KG)

光邦石膏公司謹製

混水率	40%		45%		65%		70%		75%		80%		85%	
水量	石膏量	總量	石膏量	總量	石膏量	總量	石膏量	總量	石膏量	總量	石膏量	總量	石膏量	總量
1.0	2.5	3.5	2.22	3.22	1.54	2.54	1.43	2.43	1.33	2.33	1.25	2.25	1.18	2.18
2.0	5.0	7.0	4.44	6.44	3.08	5.08	2.86	4.86	2.67	4.67	2.50	4.50	2.35	4.35
3.0	7.5	10.5	6.67	9.67	4.62	7.62	4.29	7.29	4.00	7.00	3.75	6.75	3.53	6.53
4.0	10.0	14.0	8.89	12.89	6.16	10.16	5.71	9.71	5.33	9.33	5.00	9.00	4.71	8.71
5.0	12.5	17.5	11.11	16.11	7.69	12.69	7.14	12.14	6.66	11.66	6.25	11.25	5.88	10.88
6.0	15.0	21.0	13.33	19.33	9.23	15.23	8.57	14.57	7.99	13.99	7.50	13.50	7.06	13.06
7.0	17.5	24.5	15.56	22.56	10.77	17.77	10.00	17.00	9.33	16.33	8.75	15.75	8.24	15.24
8.0	20.0	28.0	17.77	25.77	12.31	20.31	11.43	19.43	10.66	18.66	10.00	18.00	9.41	17.41
9.0	22.5	31.5	19.99	28.99	13.85	22.85	12.86	21.86	12.00	21.00	11.25	20.25	10.59	19.59
10.0	25.0	35.0	22.22	32.22	15.38	25.38	14.29	24.29	13.33	23.33	12.50	22.50	11.76	21.76
11.0	27.5	38.5	24.44	35.44	16.92	27.92	15.71	26.71	14.67	25.67	13.75	24.75	12.94	23.94
12.0	30.0	42.0	26.67	38.67	18.46	30.46	17.14	29.14	16.00	28.00	15.00	27.00	14.12	26.12
13.0	32.5	45.5	28.89	41.89	20.00	33.00	18.57	31.57	17.33	30.33	16.25	29.25	15.29	28.29
14.0	35.0	49.0	31.11	45.11	21.54	35.54	20.00	34.00	18.67	32.67	17.50	31.50	16.47	30.47
15.0	37.5	52.5	33.33	48.33	23.08	38.08	21.43	36.43	20.00	35.00	18.75	33.75	17.65	32.65
16.0	40.0	56.0	35.56	51.56	24.62	40.62	22.86	38.86	21.33	37.33	20.00	36.00	18.82	34.82
17.0	42.5	59.5	37.77	54.77	26.15	43.15	24.29	41.29	22.67	39.67	21.25	38.25	20.00	37.00
18.0	45.0	63.0	39.99	57.99	27.69	45.69	25.71	43.71	24.00	42.00	22.50	40.50	21.18	39.18

- 附註：
1. 石膏靜置時間為 2 分鐘，最好使用真空攪拌機以提高模子使用壽命。
 2. 小模子請用 75-80%的混水量，中模子與大模子請用 80-90%的混水量。
高壓注漿模請用 70-75%的混水量。
 3. 分片請用 70-75%的混水量，但為了達到較小膨漲係數與線條，請用光邦的正分片石膏，因膨漲係數低於 0.06%以下。操作條件建議：70%之混水量，攪拌時間 5-7 分鐘，請注意石膏不能打太軟，否則若分片之吸水性太強會使膨漲係數變大，對於模線會增大的，謝謝！
 4. CASE（原模石膏），混水量請打 40%~45%為佳，機器攪拌時間 6-8 分上下。
 5. 以上所有操作請 貴公司務必使用磅秤，確實將水與石膏的比例配好並使用真空攪拌機，以達到最好的效果。
 6. 對於 貴公司的支持，本公司表示非常之感謝，希望能有機會為您們服務。